**Информация**

**о тяжелом несчастном случае на производстве,**

**произошедший 16 февраля 2018 года в АО «Северсталь — Сортовой завод**

**Балаково»**

**г. Балаково Саратовская обл., с. Быков Отрог**

**Обстоятельства тяжёлого несчастного случая, произошедшего 16 февраля 2018 г. ‹: электромонтером по ремонту и обслуживанию злектрооборудования (и.о. мастера по ремонту оборудования электрооборудования) АО «Северсталь — Сортовой завод Балаково» О-ным В.А. (1991 г.р.)**

Из протокола опроса О-ина А.С. от 02.03.2018 следует, что 15.02.2018 на совещании и.о. начальника цеха АО «Северсталь — Сортовой завод Балаково» Т- ин А.Ю. поставил задачу во время планово-предупредительного ремонта, а именно 16.02.2018, произвести монтаж управляющего оборудования питающего кабеля на шибер третьего бункера ТПСМ и установить концевые выключатели и пульт управления шибера. 16.02.2018 примерно в 9 час. с 40 по 50 мин. О-ин А.С. пришел в помещение дежурных 3лектромонтёров, в котором находился производитель работ ООО «РенетКом» Е—ов А.А.

Е-ов А.А. сообщил ему, что получил наряд-допуск на выполнение работ повышенной опасности №550 от 16.02.2018 и допущен к работам, и попросил уточнить место установки концевого выключателя шибера и пульта управления шибера на площадке передвижения весовой телеги ТПСМ, так как он не имел на руках проектно-техническую документацию на проведение работ, определяющую место установки концеваго выключателя шибера и пульта управления шибера, В связи с тем, что О-ин А.С, не знал их место установки, он созвонился с непосредственным руководителем Л-ым А.В., который пояснил место их установки, после чего он с Е-ым А.А. направился на место проведения работ. После входа на площадку весовой телеги ТПСМ на отметку +2‚80 м О-ин А.С. осмотрел электрооборудование бункеров ТПСМ, после чего направился в сторону установки концевых выключателей шибера, при этом смотрел по сторонам, из-за чего, не заметив отсутствующий на полу настил, упал на уровень «+0», что подтверждается видеозаписью с камеры наблюдения. В свою очередь, открытый проем был не обозначен и не огражден. После падения О-ин А.С. почувствовал боль в правой руке, после чего его доставили медпункт завода, а в последующем О-ин А.С. был доставлен в ГУЗ г. Балакова.

Кроме того, в ходе расследования несчастного случая работодатель не предоставил членам комиссии проект внесения изменения в проектную документацию (в электрической части) площадки передвижения весовой телеги ТПСМ по монтажу новой линии установки пусковой аппаратуры на шибер бункера №3 (концевые выключатели и пульт управления) 16.02.2018.

Согласно протоколу опроса О-ва А.В. от 02.03.2018, с 06.02.2018 он исполнял обязанности мастера (по эксплуатации оборудования выплавки) АО «Северсталь — Сортовой завод Балаково», в связи с большой загруженностью оформлением наряда-допуска №550 занимался пострадавший О-ин А.С., так как данный вид работы относится к его компетенции, на место выполнения работ не

выходил, об открытых проемах не знал, полноту указанных в наряде допуска мер безопасности не проверял, контроль за их исполнением не осуществлял.

Кроме того, установлено, что на площадке передвижения весовой телеги ТПСМ участка выплавки выданы 3 наряда-допуска на выполнение одновременной работы №520, №550, №532; несмотря на это, в наряде-допуске не разработаны дополнительные мероприятия по промышленной безопасности.

В связи с тем, что О-ов А.В. отсутствовал на месте выполнения работ, определенном нарядом-допуском №550, на место выполнения работ примерно в 10 час. 15 мин. прошел О—ин А.С., который, в свою очередь, не указан в наряде- допуске №550 как допускающий к работе, производитель работ, исполнитель работ (члены бригады).

Согласно Протоколу опроса мастера участка выплавки и разливки стали

АО «Северсталь — Сортовой завод Балаково» Д-бова АН. от 02.03.2018, во время планово-предупредительного ремонта 16.02.2018 он был допускающим по 31 наряду-допуску и физически не мог находиться во всех местах выполнения работ. При получении наряда-допуска №550 от 16.02.2018 от О-ова А.В. на место выполнения работ Д-ов А.Н. не выходил, мероприятия по обеспечению безопасности труда, указанные в наряде-допуске, не контролировал. Д-ов А.Н. провел инструктаж с производителем работ сторонней организации ООО «Ренет Ком» Е—вым А.А. в 9 час. 40 мин., что подтверждается нарядом-допуском, и сам продолжил работать, при этом не сопроводил производителя работ к месту выполнения работ.

Кроме того, комиссией, проводившей расследование несчастного случая, в ходе расследования проверялись все возможные причины, способствующие получению работником травмы. Как следует из предоставленного табеля учета рабочего времени, за весь период работы пострадавший не привлекался к сверхурочной работе, переработка не установлена. Согласно заключению предварительный медицинский осмотр при приеме на работу работник прошел 23.11.2017.

Согласно медицинскому заключению о характере полученных повреждений здоровья в результате несчастного случая на производстве и степени их тяжести от 20.02.2018, выданному ГУЗ СО «Городская больница г. Балаково», О-ну А.С. установлен диагноз: открытый оскольчатый перелом наружного мыщелка правой плечевой кости и верхней трети правой локтевой кости со смещением, ушибленная ссадина лица, ушибленные раны правой подвздошной области, правой голени. Т 02.2.

Согласно схеме определения степени тяжести повреждения здоровья при несчастных случаях на производстве, указанное повреждение относится к категории тяжелых.

Из полученного ответа за вх. №64/8—1517-18-И от 13.03.2018 ГУЗ СО "Городская больница г. Балаково" следует, что при проведении исследовании выдыхаемого воздуха О-ина А.С., на наличие этанола – алкотест отрицательный.

**Причины, вызвавшие несчастный случай**

1. Неудовлетворительная организация производства работ, выразившаяся в:

- отсутствии разработанного и согласованного проекта технологической документации по электрической части на проведение работ по монтажу новой линии, установке пусковой аппаратуры на шибер бункера №3;

- неознакомлении персонала под роспись с проектно-технологической документацией по монтажу новой линии, установке пусковой аппаратуры на шибер бункера №3 на площадке передвижения весовой телеги ТПСМ, в том числе производителя работ 000 «Реиет Ком» Е-ова А.А.;

- непроведении оценки риска непосредственно на месте производства работ, на площадке передвижения весовой телеги ТПСМ, с учетом технологии и отражения их в наряде-допуске при организации работ повышенной опасности О—ым А.В. и неустановлении открытых проемов на ней;

- неосуществлении контроля со стороны выдающего наряд-допуск О-ова А.В. за безопасностью производства работ производителем работ на площадке передвижения весовой телеги ТПСМ;

- допуске производителя работ 000 «Ренет Ком» Е-ова А.А. к работам повышенной опасности допускающим к работе Д—ым А.В. без проведения проверки выполнения мероприятий по обеспечению мер безопасности труда на месте производства работ на площадке передвижения весовой телеги ТПСМ, и невыявлении открытых проемов на ней;

- принятии места производства работ на площадке передвижения весовой телеги ТПСМ производителем работ 000 «Ренет Ком» Е-ым А.А. без выхода на место с допускающим к работе Д-ым А.В. и без установления открытых проемов на ней;

- нахождении О-на А.С. на месте работ повышенной опасности на площадке передвижения весовой телеги ТПСМ совместно с производителем работ ООО «Ренет Ком» Е-ым А.А.;

- необеспечении контроля за соблюдением безопасных условий и охраны труда для лиц, работающих по наряду-допуску, в ходе выполнения ремонтных работ на площадке передвижения весовой телеги ТПСМ,

**Нарушены:** статьи 21, 214, 212 Трудового кодекса Российской Федерации, п.п. 1.4 Общей инструкции по охране труда для лиц, участвующих в производственной деятельности ИОТ 0-01-16 от 24.01.2017, п.п. 5.7, 5.13, 8.4, 8.26, 8.8, 8,26, 11 приложения «Б» СТП-ПБ-2.3.01-16 «Организация проведения работ повышенной опасности» (с учетом изменений №1, №2), п, 34.7, 35.1 должностной инструкции начальника электросталеплавильного цеха ДИ-001-001—12-17, п. 1.6.2 проекта организации работ на Планово-предупредительный ремонт ЭСПЦ 16.02.2018 от 15.02.2018, п. 11, 13, 14, 17, 18, 26, 30 «Положения о применении нарядов-допусков при выполнении работ повышенной опасности на опасных производственных объектах горно-металлургической промышленности» (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 18 января 2012 г. №44), п. 146 Правил безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов» (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 30 декабря 2013 г. № 656), п. 3.3.3, п. 3.3.5 Должностной инструкции (общей) руководителя, п. 3.5.2 ДИ-ОО]-001-01«18 Должностной инструкции «Мастера (по эксплуатации оборудования выплавки), п. 5.2 ДИ—001-001-01—16 Должностной инструкции «Мастера участка выплавки», приказ №ОРД-П/1200-18-000429 от 01.01.2018.

**Мероприятия по устранению причин несчастного случая и**

**предупреждению повторного возникновения подобных происшествий,**

**сроки.**

1. Обстоятельства и причины произошедшего несчастного случая с и.о. мастера по ремонту оборудования электрооборудования О-ым АзС. довести до работников АО «Северсталь — Сортовой завод Балаково».

2. Провести со всеми работниками АО «Северсталь – Сортовой завод Балаково» внеплановый инструктаж по охране труда в связи произошедшим несчастным случаем.

3. Обеспечить на рабочих местах надлежащий контроль должностными лицами за безопасным производством работ, в том числе при выполнении работ по наряду—допуску (постоянно).

4. Организовать внеочередную проверку знаний требований охраны труда с Т-ым А.Ю., с О-ым А.В., с Д-ым А.В.

5. Неукоснительно выполнять мероприятия и требования, указанные в наряде-допуске на работы повышенной опасности (постоянно),

6. Запретить выполнять работы по изменению технологического процесса без разработки и согласования проектно-технологической документации на проведение данных работ.